JUNTATEC

Mortero para el sellado de juntas de 0 a 16 mm., resistente a las agresiones químicas y muy resistente a las altas temperaturas. Ideal para PISCINAS.

ATENCIÓN:

- JUNTATEC no es apto para juntas de dilatación (usar SELLALASTIC o SELLAFIX).
- Cuando se precise máxima resistencia química, usar el producto CERPOXI.
- No añadir ni cemento, ni arena a la formula original: perderíamos resistencias mecánicas y químicas.
- JUNTATEC no es un mortero refractario.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Rejuntados:

- Sellado de juntas entre baldosas en INTERIORES y EXTERIORES en vertical y horizontal.
- Ideal para juntas hidrófugas, resistentes a los disolventes, bases alcalinas y/o ácidos débiles.
- Relleno de juntas en piscinas públicas y privadas, baños, duchas... especialmente en zonas de agua caliente: spa, hidromasajes, piscinas termales, con agua salada, etc.
- Relleno de juntas sometidas a altas temperaturas: salida de horno en cocinas, curtidurías, zonas de desinfección, zonas de baldeo,...
- Ideal para rejuntar de forma anti-ácida las paredes de los recintos industriales dada su resistencia al chorro de vapor a alta temperatura.
- Al ser una junta resistente a los hongos y los mohos, es ideal para el relleno de juntas en hospitales, laboratorios, cocinas...

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

JUNTATEC es un mortero coloreado a base de arenas silíceas puras, pigmentos inorgánicos estables y aditivos de nueva generación, que se mezclan con agua, dando un producto excepcional por su:

- Resistencia a las temperaturas elevadas.
- Optima resistencia química a: detergentes, álcalis y/o ácidos débiles (3<pH<14) en exposiciones ocasionales no continuas.
- Elevadas resistencias mecánicas, y muy buena resistencia a los impactos.
- Muy buena fluidez: es de fácil aplicación.
- Muy fácil limpieza de las herramientas.
- Muy buena impermeabilidad.
- Resistencia al envejecimiento.
- Es fungicida: ni mohos ni hongos.
- En juntas verticales tiene nulo descuelgue.
- Tiene un extraordinario pot-life.

MODO DE EMPLEO

- Preparación de las juntas:
  Previamente a la aplicación del JUNTATEC, limpiaremos todas las juntas. La premisa es tener juntas resistentes, sólidas, exentas de polvo, pintura, ceras, aceites, grasas,...

  Cuando la colocación se ha realizado con cemento-cola rápido, procederemos al rejuntado pasadas 4 horas; y si la colocación se ha realizado con cemento-cola de secado normal, el rejuntado se debe iniciar pasadas 24 horas.

  En juntas muy absorbentes y secas o expuestas al sol en épocas cálidas, las humedeceremos previamente, teniendo presente sin embargo, que demasiada humedad o una temperatura fuera del rango de +5ºC +30ºC no garantiza ni una buena consistencia ni una coloración regular.
- Preparación de la mezcla:
  Mezclar aproximadamente con un 23% de agua limpia (5,75 litros de agua cada 25 Kg de Juntatec), hasta su homogeneización; usar mezclador eléctrico a bajo nº de r.p.m.; dejar reposar 2 minutos; remezclar para obtener la masa lista para su uso.

◆ Aplicación de la mezcla:

Rejuntado manual en: revestimientos y/o pavimentos

- Rellenar las juntas con la espátula de goma FIX-ESPATULA.
- Realizar pasadas en diagonal a las juntas.
- Recoger los excesos con el filo de la misma espátula.
- Limpieza: eliminar los restos del rejuntado pasados entre 30 y 45 minutos desde su aplicación.
- Usar la FIX-ESPONJA: llana con asa dotada con una esponja suave de 2 cm. de grosor.
- Usar agua fría es suficiente.
- El enjuague de la esponja se realiza fácilmente con el FIX-BUCKET.
- Si quedan pequeños restos procederemos a la última limpieza pasados 7 días desde el rejuntado, usando ácidos limpiadores tipo GRESNET, convenientemente diluidos a 1:10.

Rejuntado industrial en: Grandes superficies

- Rellenar las juntas con máquina rotativa provista de palas de goma dura.
- Re-distribuir los restos con la FIX-ESPATULA o con un rastrillo de goma dura.
- Limpieza: eliminar los restos del rejuntado pasados entre 30 y 45 minutos desde su aplicación.
- Usar la FIX-ESPONJA: llana con asa dotada con una esponja suave de 2 cm. de grosor.

LIMPIEZA DE UTENSILIOS

Limpiaremos las herramientas con agua antes del endurecimiento del producto.

La última limpieza se realiza a los 7 días con GRESNET diluido con 10 partes de agua.

CONSUMOS:

Tamaño de la pieza (mm.)	Grosor de la pieza (mm.)	Ancho de la junta (mm.)	Rendimiento (Kg/m^2)
100x200	8	4	0,96
120x240	12	8	2,40
200x400	10	15	2,25
250x250	12	10	1,92
300x300	8	6	0,64

DATOS TÉCNICOS

DIRECTRICES:	UNE-EN-13.888
PRODUCTO:	
• Tipo:	CG2 W A Material de rejuntado cementoso mejorado con características adicionales: alta resistencia a la abrasión y absorción de agua reducida.
• Densidad en polvo:	1,4 g/cm^3
• Toxicidad:	Irritante, evitar el contacto con la piel y los ojos.
APLICACIÓN:	
• Inicio del rejuntado en el caso de haber usado:	
-cemento cola rápido:	a las 4 horas.
-cemento cola normal:	a las 24 horas.
• Agua de amasado:	aprox. 5,75 litros / saco 25 Kg.
• Densidad de la mezcla:	1,6 g/cm^3
• Temperatura de aplicación:	+ 5ºC a + 30ºC
• Vida útil:	50 min (a +20ºC); 30 min (a +30ºC)
• Inicio de la limpieza:	a los 30-45 min. a +20ºC
• Transitable pasadas:	12 horas
• Endurecimiento final:	24 horas
RENDIMIENTOS FINALES:	
• Resistencia a la humedad:	excelente
• Resistencia al envejecimiento:	excelente
• Resistencia a los disolventes:	excelente
• Resistencia a los ácidos débiles:	excelente
• Resistencia a la temperatura:	excelente entre -50ºC y +250ºC
• Resistencia a la abrasión:	<1000 mm^3
• Resistencia a la flexión después de almacenamiento en seco:	≥ 2,5 N/mm^2
• Resistencia a la flexión después de ciclos hielo-deshielo:	≥ 2,5 N/mm^2
• Resistencia a la compresión después de almacenamiento en seco:	≥ 15 N/mm^2
• Resistencia a la compresión después de ciclos hielo-deshielo:	≥ 15 N/mm^2
• Retracción:	<3 mm/m
• Absorción de agua después de 30 min.:	<2 g
• Absorción de agua después de 240 min.:	<5 g
ALMACENAMIENTO: En lugares cubiertos y ventilados, manteniéndolo en sus envases originales bien cerrados hasta:	12 meses (sacos); 24 meses (cubos)
PRESENTACIÓN Y COLORES: Se suministra en:	En color Blanco, Beige, Gris Claro, Gris Cemento y Antracita.